



Conto Lavoro Attivo

CONTROLLA E RENDICONTA CON PRECISIONE LE MERCI DEI CLIENTI E LE TUE ATTIVITÀ IN CONTO LAVORO



Traccia la merce in ingresso per conto lavoro



Fornisci una situazione precisa del consumo per bolla in ingresso



Controlla la giacenza della merce ricevuta



Traccia gli scarti a qualunque livello della distinta base

Prenota la tua demo gratuita personalizzata su www.dylog.it



DYLOG
SOFTWARE & TECHNOLOGY



Funzionalità del modulo Conto Lavoro Attivo

ORDINE CLIENTE



- ✓ Definizione della distinta base ordine
- ✓ Identificazione dei componenti in conto lavoro
- ✓ Possibilità di revisionare la base per la singole riga

RICEZIONE DA CLIENTE



- ✓ Carico merce da ordine
- ✓ Carico da distinta base

PRODUZIONE



- ✓ Carico semilavorati con associazione alla bozza di carico materiale
- ✓ Tracciamento del consumo delle bolle a fronte degli scarti
- ✓ Gestione del lotto e tracciabilità

SPEDIZIONE



- ✓ Dettaglio bolle cliente consumate dalla spedizione
- ✓ Situazione bolle sul piede documento

Lista Cda Consegnata Utilizzata (SYDPER)

Composto	UM Carico	Qta Carico	Componente	UM Scarico	Qta Scarico	Comme	Parita	Serie/ODT	Consegna	Ordine	Cliente	UM	Qta Pitt
CLATPF001	Pz	100	CLATMP001	m	1			>SCN1810.123	DOT Nuan. A.2303/CL. Rigo.2000.		150.00014	Dylog Italia S.p.a	m

Mercato Consegnata

Ricerca DOT di Consegna Merce

Sezione: 0 - Tutte le sezioni / 0 - Tutte le file

Visualizza tutti i Serial Number / Visualizza tutte le Parite

Avvio

Col	Epis/ODT	Hum/ODT	Data/ODT	Hum/Par	Cliente	Descr	Articolo	Comme/Parita	SW	UM	Qta/ODT	UM	Qta/ODT	Qta/Par	Qta/Sc
CL	A.2303	23/07/2002	2000	150.00014	Dylog It.		CLATMP001		>SCN1810.123	m	20	m	20	20	0
CL	A.2304	23/07/2002	2000	150.00014	Dylog It.		CLATMP001		>SCN1810.123	m	20	m	20	19	1
CL	A.2305	23/07/2002	2000	150.00014	Dylog It.		CLATMP001		>SCN1810.123	m	20	m	20	19	0

Selezione

Caricamento spedizione

Dichiara la Produzione relativa all'Ordine

Tipo Ordine: A - Ordine Standard

Ordine: 0 12 Fase: 10

Data Dichiarazione: 31/01/2023 09:52:23

Dichiara Manodopera

Visualizzazioni: Manodopera, Avangamenti, Fase

Articolo: CLATPF001
Rondella Piana Inox Zincato Diam Int. 5.3 Est 15 m Pz

Quantità Prodotta: 100 di cui Scarto: 0

Parita: AK.TZ1896

Mag. Carico: 000 Magazzino Centrale

Mag. Scarico: 000 Magazzino Centrale

Articolo	Descrizione	Tipo	UMMag	Qta Prelevata	Qta Scartata	Deposito Scarico	Desc.D
CLATMP001	Lamiera in acciaio in	Non Prodotto	m	1	0	000	Magazz
CLATMP002	Smalto Spray Zinco	Non Prodotto	L	0,5	0	000	Magazz

Articolo: CLATMP001 Lamiera in acciaio inox 1.2-3 mm (Aisi - 304 (V2A))

Deposito di Scarico Produzione: 000 - Magazzino Centrale

Prelevata: 1 Scartata: 0

Magazzino: m 1 Giacenza: 18

Legenda: Disattivati, Alternativi, Ricevuto in Conto Lavoro

Egci, Abbandona, Conferma

Carico Produzione